



丝杆自动校直机



适用产品展示



• 应用领域 Application

适用于滚珠丝杆、螺杆等产品的跳动测量与校直

• 设备特点 Features

- 1.可以实时了解产品的弯曲状态从而选择最优的加载参数全面提升校直效率；
- 2.设备采用全plc控制，摆脱被业内所诟病的工控机控制路线，保证设备控制系统的稳定性；
- 3.采用高精度传感器及高精度算法实现最高0.001mm的测量精度，从而保证测量的准确性；
- 4.带历史追溯功能，附16G内存卡存储加工信息，预留与上位机通讯接口；
- 5.具有多种功能，可以依据客户要求进行定制化处理，定制周期短；
- 6.系统可保存多种产品型号并实现一键换型，工装换型只需10分钟；
- 7.可搭配全自动上下料，无需人工值守，自带设备报警提示功能，操作简单方便。

• 设备参数 Parameter

设备参数	丝杆自动校直机	丝杆自动校直机
设备型号	ZJ-005DAM32J-A	ZJ-005DAM52J-A
适用长度范围	80mm~500mm	100mm~800mm（长度可定制）
适用直径范围	4mm~10mm	8mm~20mm
测量点数	1~3点（可增加或减少）	1~5点（可增加或减少）
修正点数	1~4（根据具体要求选择）	1~4（根据具体要求选择）
最高测量精度	0.001mm	
最大校直能力	0.01mm	
测量转速	30~120rpm	
单次节拍	5~6s；选配对应结构	
驱动方式	皮带轮驱动	
控制方法	PLC（基恩士KV-3000）/PLC（基恩士KV-NANO）	
最大出力	5吨（可根据需要校直的工件选择1吨、2吨、3吨、5吨、10吨）	
上下料方式	人工、机械手、链式流水线、锯齿流水线、料仓流水线（可选择）	
设备重量	1100KG	1100KG
气源要求	压缩空气：0.5Mpa；相对湿度：≤60%；流量：≥150L/min	
电源电压	3P 380V±10% 50±1Hz 三相五线制	
额定功率	5KW	5KW
设备尺寸（W*D*H）	1900*2400*2300	1900*2400*2300

