



蜗杆自动校直机



● 适用产品展示 ●



• 应用领域 Application

适用于蜗杆轴、齿轮轴、电机轴、台阶轴、空心轴、实心轴、花键轴等产品的跳动测量与校直

• 设备特点 Features

1. 具有参数在线自学习功能，解决了依赖于人工经验、设备对人的依赖性强的痛点，真正实现自动化，智能化；
2. 设备采用全plc控制，摆脱被业内所诟病的工控机控制路线，保证设备控制系统的稳定性；
3. 采用予琚智能算法，对轴类产品进行自动检测和智能控制下压量，实现快速校直；
4. 针对校直精度不达标的问题，采用高精度传感器及高精度算法实现最高0.001mm的测量精度；
5. 具有多种功能，可以依据客户要求进行定制化处理，定制周期短；
6. 系统可保存多种产品型号并实现一键换型，工装换型只需10分钟；
7. 带历史追溯功能，附16G内存卡存储加工信息，预留与上位机通讯接口；
8. 可搭配自动上下料，无需人工值守。

• 设备参数 Parameter

设备参数	蜗杆自动校直机	蜗杆自动校直机
设备型号	ZJ-005DAM11J-A	ZJ-005DAM52J-A
适用长度范围	40mm~200mm	40mm~800mm（长度可定制）
适用直径范围	4mm~10mm	8mm~20mm
测量点数	1点	1~5点（可增加或减少）
修正点数	1点	1~5（根据具体要求选择）
最高测量精度	0.001mm	
最大校直能力	0.01mm	
测量转速	30~120rpm	
单次节拍	5~6s；选配对应结构	
驱动方式	皮带轮驱动	
控制方法	PLC（基恩士KV-3000）/PLC（基恩士KV-NANO）	
最大输出力	5吨（可根据需要校直的工件选择1吨、2吨、3吨、5吨、10吨）	
上下料方式	人工、机械手、链式流水线、锯齿流水线、料仓流水线（可选择）	
设备重量	1100KG	1100KG
气源要求	压缩空气：0.5Mpa；相对湿度：≤60%；流量：≥150L/min	
电源电压	3P 380V±10% 50±1Hz 三相五线制	
额定功率	5.5KW	5.5KW
设备尺寸 (W*D*H)	1900*3200*2300	1900*3200*2300

